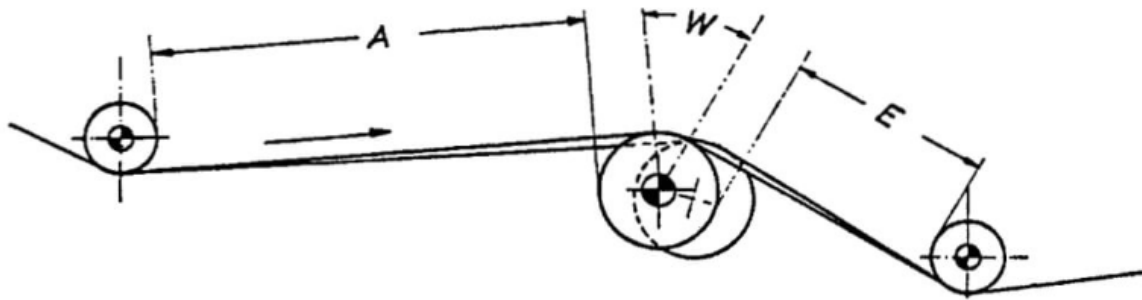


ASENNUS JA PROJEKTIN SUUNNITTELU

Jotta saadaan aikaan mahdollisimman optimaalinen levitysvaikutus, pitää ensin ottaa muutama seikka huomioon:

1. RULLAUSKULMA



Materiaali		Rullauskulma W
Poimuuntumisen estäminen	Paperi	15° - 20°
	Tasoviira	15° - 20°
	FABRIC -viira	20° - 40°
	Kosteaa huopa	30° - 60°
Helposti venyvät muovirainat, kuten polyeteeni, polypropeeni ja muut vastaavat, paksuuden mukaan määriteltynä	1 - 6 μ	60° - 90°
	8 - 20 μ	45° - 60°
	yli 20 μ	45°
	sellofaani	15° - 20°
Poimuuntumisen estäminen tai vekkien poistaminen tekstiileistä	Huopa	15° - 20°
	Helposti venytettävä puuvilla	60° - 90°
	nailonkuitu	60°
	päällystetty kuitu	60°
	lasikuituaineet	60°
	lasikuituaineet kaikki kangastyypit	60° - 90°

ASENNUS JA PROJEKTIN SUUNNITTELU

2. ETÄISYYS SEURAAVAAN OHJAUSTELAAN

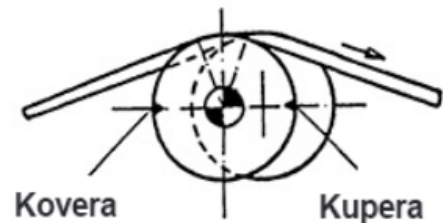
Kun tarkastellaan levitystelojen käyttöä, silloin etäisyys seuraavaan ohjaustelaan ei saa olla liian suuri. Kokemuksen perusteella voidaan sanoa optimaalisen etäisyyden "E" olevan kahdesta kolmeen levitystelan läpimittaa.

3. SYÖTTÖ

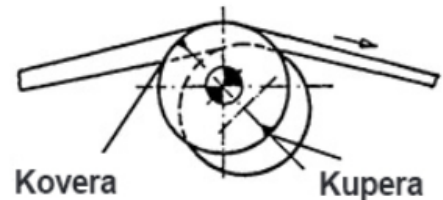
Syötön pitäisi aina tapahtua koveralta puolelta. Syöttöetäisyys "A" voi olla myös hieman pidempi, mutta ei kuitenkaan saisi olla pidempi kuin kaksi kertaa "E".

4. SÄÄTÖ

Normaaleissa materiaali- ja veto-olosuhteissa on levitystela tässä kuvassa näkyvässä asennossa. Näin taakka jakautuu telalle tasaisesti ja voidaan välttää kumipinnoitteen epätasainen kuluminen.



Rainan reunojen ollessa löysällä, heilahtaa telan kovera puoli pois normaalista asennostaan, kunnes reunat lepäävät taas tiukasti telan päätyjen päällä.



Rainan keskiosan ollessa löysällä, heilahtaa telan kupera puoli pois normaalista asennostaan, kunnes rainan keskiosan vetojännite on saatu oikealle tasolle.

